

FICHA TÉCNICA

HIBARI BASIC PLUS LÍQUIDO REFRIGERANTE

ANTICORROSIVO ORGÁNICO BASE AGUA

HIBARI BASIC PLUS es un líquido Refrigerante sin Glicol; de última tecnología, listo para usar, de formulación completa y alta compatibilidad con sistemas de enfriamiento de nueva generación anticorrosivos. Brinda una excelente protección al aluminio, apto para motores a gasolina, Diésel y Gas. Formulado con aditivos orgánicos, que cumplen con la norma BS:6580, con la finalidad de proveer protección contra la corrosión de todo el sistema de refrigeración. Evita la cavitación de la bomba de agua y las camisas húmedas del motor; y además, brinda una protección eficaz a largo plazo contra la corrosión del hierro fundido, acero, aluminio, bronce, estaño, cobre, soldadura, entre otros.



CARACTERÍSTICAS

- Aditivos orgánicos que cumplen con la norma BS:6580 (Sin silicatos, nitratos, fosfatos ni boratos).
- Evita la herrumbre y los depósitos generados por la corrosión.
- Totalmente compatible con los nuevos sistemas de materiales plásticos, sintéticos y aleaciones altas en aluminio.
- Tiene baja tendencia a la formación de espuma evitando la cavitación y corrosión acelerada de las partes del motor.

APLICACIONES Y RECOMENDACIONES

Especialmente diseñado para satisfacer las exigentes condiciones de los sistemas de refrigeración de todo tipo de motores de vehículos comerciales (Taxis, Vans, Buses, carga liviana y pesada) especialmente los sistemas que están contruidos con aleaciones de altas cantidades de aluminio. **HIBARI BASIC PLUS** sin silicatos, nitratos, fosfatos ni boratos; se recomienda reducir a un máximo del 10% el residuo del anticongelante tradicional u otro que se esté reemplazando. Cualquier mezcla en la que el residuo permanezca mayor al 10% acortará la vida útil del producto. Se recomienda cambiar cada 6 meses o 50.000 kilómetros de trabajo



INSTRUCCIONES DE USO

Antes de iniciar su uso en el sistema de refrigeración de su motor, se recomienda revisar las condiciones del motor en cuanto al estado de tapa, radiador, mangueras, termostato y vaso de expansión, garantizando que no existan fugas. Es recomendable realizar un enjuague o flushing con agua para garantizar el desalojo de cualquier material en suspensión como óxidos u otros contaminantes.

NIVEL DE ESPECIFICACIONES

BRITISH STANDARD BS-6580:2010

ASTM D-3306

ASTM D-4340

Teniendo en cuenta su contenido de compuestos orgánicos permite realizar disposiciones de menor impacto ambiental.

PROPIEDADES TÍPICAS

ENSAYO	MÉTODO	UNIDAD	RESULTADO MEDIO
COLOR	VISUAL		VERDE FLUORESCENTE
PH	ASTM D1287		8.5
DENSIDAD A 20 °C	ASTM D4052	G/ML	1.015
ASPECTO	VISUAL		LÍQUIDO
PUNTO DE CONGELACIÓN (REFLECTOMETRÍA)	ASTM D1384		CUMPLE

CONTENIDO

CONTENIDO	1/4 GALÓN	5 GALONES	55 GALONES	275 GALONES
REFERENCIA	RHB-PLUS-VERDE-1/4	RHB-PLUS-VERDE-5G	RHB-PLUS-VERDE-55G	RHB-PLUS-VERDE-275G
ARTÍCULOS POR CAJA	6	1	1	1
CAJAS POR PALETS	90	45	4	1
PESO APROX. KILOS	540	567	880	1100